

Charakteristische Eigenschaften

Ausgezeichneter Rundlauf und sehr gute Demontierbarkeit

– Mit diesen Spannsätzen wird ein besonders guter Rundlauf zwischen den verspannten Teilen erreicht. Der Flansch ist an der kritischen Stelle verstärkt, dies verhindert ein Durchbiegen und Abheben des Innenringes während der Montage. Dadurch ist eine gute Demontierbarkeit sichergestellt.

Höhere Drehzahl – Die Spannsätze bleiben formgenau während der Montage und sind besser für hohe Drehzahlen geeignet.

Hohe Radiallasten – Aufgrund der hohen Materialfestigkeit ist der Spannsatz für hohe Radiallasten besonders geeignet.

Axiale Nabenfixierung – Zusätzlich wird durch den hochgezogenen Flansch die Nabe bei der Montage axial fixiert und außerdem eine hohe Planlaufgenauigkeit erzielt.

Hohes Drehmoment – Eine höhere Anzahl von Schrauben sichert das nahezu gleiche hohe übertragbare Drehmoment wie RfN 7013.0.

Characteristics

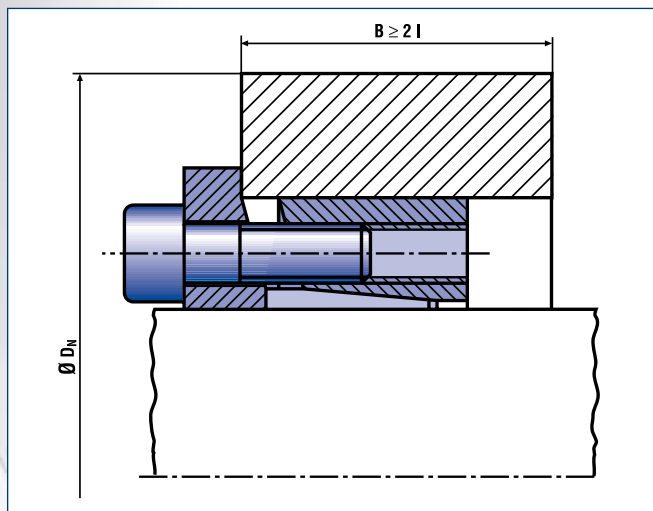
Excellent concentricity and very easy to dismantle – These Locking Assemblies provide particularly good concentricity between the clamped parts. The flange is reinforced at the critical point, preventing bending or lifting of the inner ring during assembly and thereby ensuring easy dismantling.

High rotation speed – the dimensional accuracy of the RfN 7013 Locking Assemblies allows their use in applications with higher rotational speeds.

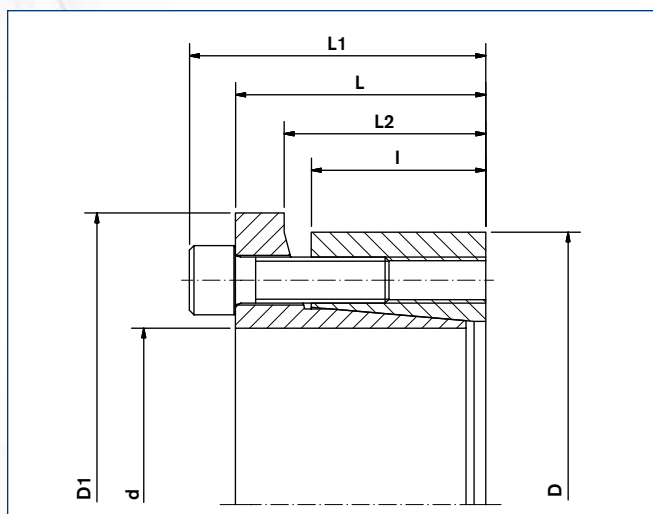
High radial loads – the material strength of the RfN 7013 Locking Assemblies makes them especially suitable for applications with high radial loads.

Axial hub positioning – the increased outer diameter of the flange prevents the axial movement of the hub during assembly, and improves the run-out ability of the Locking Assembly.

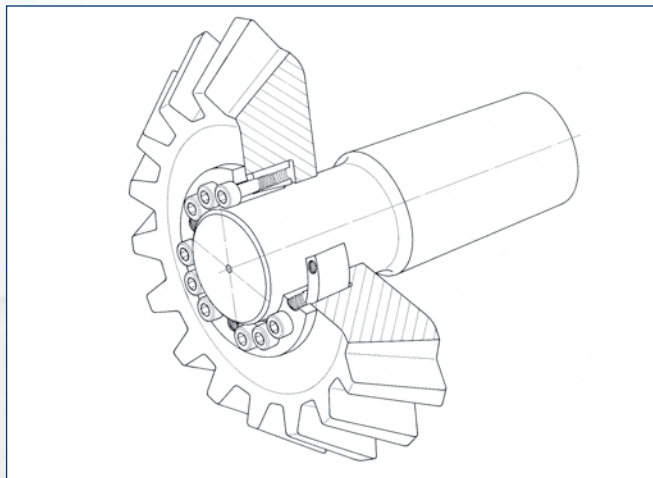
High torque – the increased number of clamping screws ensures the same transmission values as the RfN 7013.0.



Spannsatz / Locking Assembly RfN 7013.1 · Einbausituation / Location



Spannsatz / Locking Assembly RfN 7013.1 · Maßzeichnung / Dimensions



Spannsatz / Locking Assembly RfN 7013.1 · Kegelrad / Bevel gear wheel

Abmessungen Spannsatz Locking Assembly dimensions						Übertragbare Drehmomente oder Axialkräfte Transmissible torques or axial forces		Flächen- pressung Surface pressure		Spannschrauben Locking screws DIN EN ISO 4762-12.9			Gewicht Weight	min. D_N^*			T_{max}
d x D	L	l	L ₁	L ₂	D ₁	T	F _{ax}	P _W	P _N	n	d _G	T _A	≈	R _{p0,2} [N/mm ²]			
mm	mm					Nm	kN	N/mm ²				Nm	kg	mm			Nm
19 x 47	31	21,7	37	25,7	53	285	30	300	90	6	M 6 x 20	17	0,29	70	60	58	310
20 x 47	31	21,7	37	25,7	53	300	30	290	90	6	M 6 x 20	17	0,29	70	60	58	330
22 x 47	31	21,7	37	25,7	53	330	30	260	90	6	M 6 x 20	17	0,27	70	60	58	360
24 x 50	31	21,7	37	25,7	56	420	40	300	110	7	M 6 x 20	17	0,31	80	68	62	460
25 x 50	31	21,7	37	25,7	56	440	40	290	110	7	M 6 x 20	17	0,3	80	68	62	480
28 x 55	31	21,7	37	25,7	62	490	40	260	100	7	M 6 x 20	17	0,36	85	72	68	530
30 x 55	31	21,7	37	25,7	62	530	40	240	100	7	M 6 x 20	17	0,34	85	72	68	580
32 x 60	31	21,7	37	25,7	68	740	50	270	110	9	M 6 x 20	17	0,41	95	82	75	810
35 x 60	31	21,7	37	25,7	68	810	50	250	110	9	M 6 x 20	17	0,38	95	82	75	890
38 x 65	31	21,7	37	25,7	73	890	50	230	100	10	M 6 x 20	17	0,44	100	85	80	970
40 x 65	31	21,7	37	25,7	73	940	50	220	100	10	M 6 x 20	17	0,41	100	85	80	1.030
42 x 75	38	25,3	46	30,3	83	1.730	80	300	130	9	M 8 x 25	41	0,76	140	110	100	1.900
45 x 75	38	25,3	46	30,3	83	1.860	80	280	130	9	M 8 x 25	41	0,7	140	110	100	2.040
48 x 80	38	25,3	46	30,3	88	1.980	80	270	130	9	M 8 x 25	41	0,8	140	115	105	2.170
50 x 80	38	25,3	46	30,3	88	2.070	80	260	130	9	M 8 x 25	41	0,76	140	115	105	2.270
55 x 85	38	25,3	46	30,3	95	2.540	90	270	140	10	M 8 x 25	41	0,82	160	125	115	2.790
60 x 90	38	25,3	46	30,3	100	2.770	90	250	130	10	M 8 x 25	41	0,88	160	130	120	3.040
65 x 95	38	25,3	46	30,3	105	3.580	110	260	140	12	M 8 x 25	41	0,94	180	142	128	3.930
70 x 110	50	33,4	60	40,4	120	5.100	140	240	130	10	M 10 x 35	83	2,1	194	157	143	5.610
75 x 115	50	33,4	60	40,4	125	5.460	140	230	120	10	M 10 x 35	83	2,2	193	160	147	6.000
80 x 120	50	33,4	60	40,4	130	5.850	140	210	110	10	M 10 x 35	83	2,3	195	164	151	6.430
85 x 125	50	33,4	60	40,4	135	7.450	180	230	130	12	M 10 x 35	83	2,4	222	179	163	8.190
90 x 130	50	33,4	60	40,4	140	7.900	180	220	120	12	M 10 x 35	83	2,6	226	184	168	8.690
95 x 135	50	33,4	60	40,4	145	9.900	210	260	150	15	M 10 x 35	83	2,7	270	207	184	10.890
100 x 145	58	40,8	68	47,8	155	11.000	220	190	110	15	M 10 x 35	83	3,7	238	199	183	12.100
110 x 155	58	40,8	68	47,8	165	12.100	220	180	110	15	M 10 x 35	83	4	245	208	193	13.310
120 x 165	58	40,8	68	47,8	175	15.700	260	190	120	18	M 10 x 35	83	4,3	279	230	211	17.270
130 x 180	65	45,4	77	52,4	190	20.700	320	190	120	15	M 12 x 40	145	5,9	304	251	230	22.770
140 x 190	65	45,4	77	52,4	200	22.500	320	180	110	15	M 12 x 40	145	6,3	312	261	240	24.750
150 x 200	65	45,4	77	52,4	210	28.500	380	200	130	18	M 12 x 40	145	6,7	356	288	261	31.350

* $B \geq 2 l$ erforderlich
 $B \geq 2 l$ necessary

Weitere Größen auf Anfrage
 More sizes on request

■ Spannsatz-Einbau / Mounting of Locking Assembly

Die Spannsätze werden leicht geölt und einbaufertig angeliefert. Die Werte für T , F_{ax} , p_W und p_N gelten für Spannsätze im Anlieferungszustand.

The values for T , F_{ax} , p_W and p_N apply to Locking Assemblies installed in oiled condition.

■ Oberflächen / Surface finishes

Für Welle und Nabenbohrung / For shafts and hub bores

$R_a = 1,6 \mu\text{m}$

■ Toleranzen / Tolerances

Wir empfehlen folgende Einbautoleranzen

We recommend the following mounting tolerances

Welle / shaft: h8 · Nabe / hub: H8

■ Anordnung mehrerer Spannsatz RfN 7013.1

Location of several Locking Assemblies RfN 7013.1

Anordnung nur von 2 Seiten möglich. Bei Verwendung mehrerer Spannsätze zur Steigerung der Übertragungswerte, ist der Verspannungssystematik Rechnung zu tragen.

Location only possible from 2 sides. If several Locking Assemblies are used to increase the transmission values the clamping systematization has to be considered.

■ Veränderung der Schraubenanziehdrehmomente

Change of screw tightening torques

Eine Veränderung der in der Tabelle angegebenen T_A -Werte ist nicht zulässig.

A change of the T_A -values given in the above table is inadmissible.

Erläuterungen zu Tabellen

$d, D, D_1, L, l, L_1, L_2 =$

Grundabmessungen, Spannsätze ungespannt

T = übertragbares Drehmoment

F_{ax} = übertragbare Axialkraft

p_W = Flächenpressung zwischen Spannsatz und Welle

p_N = Flächenpressung zwischen Spannsatz und Nabe

n = Anzahl der Spannschrauben

d_G = Spann- bzw. Abdrückgewinde

T_A = für die Bestimmung von T, F_{ax}, p_W und p_N
berücksichtigtes max. Schraubenanziehdrehmoment

D_N = minimal erforderlicher Nabenaußendurchmesser

$R_{p0,2}$ = minimal erforderliche Nabenstreckgrenze

T_{max} = maximal theoretisch übertragbares Drehmoment

B = Mindestnabenbreite (Berechnungsformel unter
www.ringfeder.com)

Explanations to tables

$d, D, D_1, L, l, L_1, L_2 =$

Basic dimensions, Locking Assemblies not tightened

T = transmissible torque

F_{ax} = transmissible axial force

p_W = surface pressure between Locking Assembly and shaft

p_N = surface pressure between Locking Assembly and hub

n = quantity

d_G = clamping thread

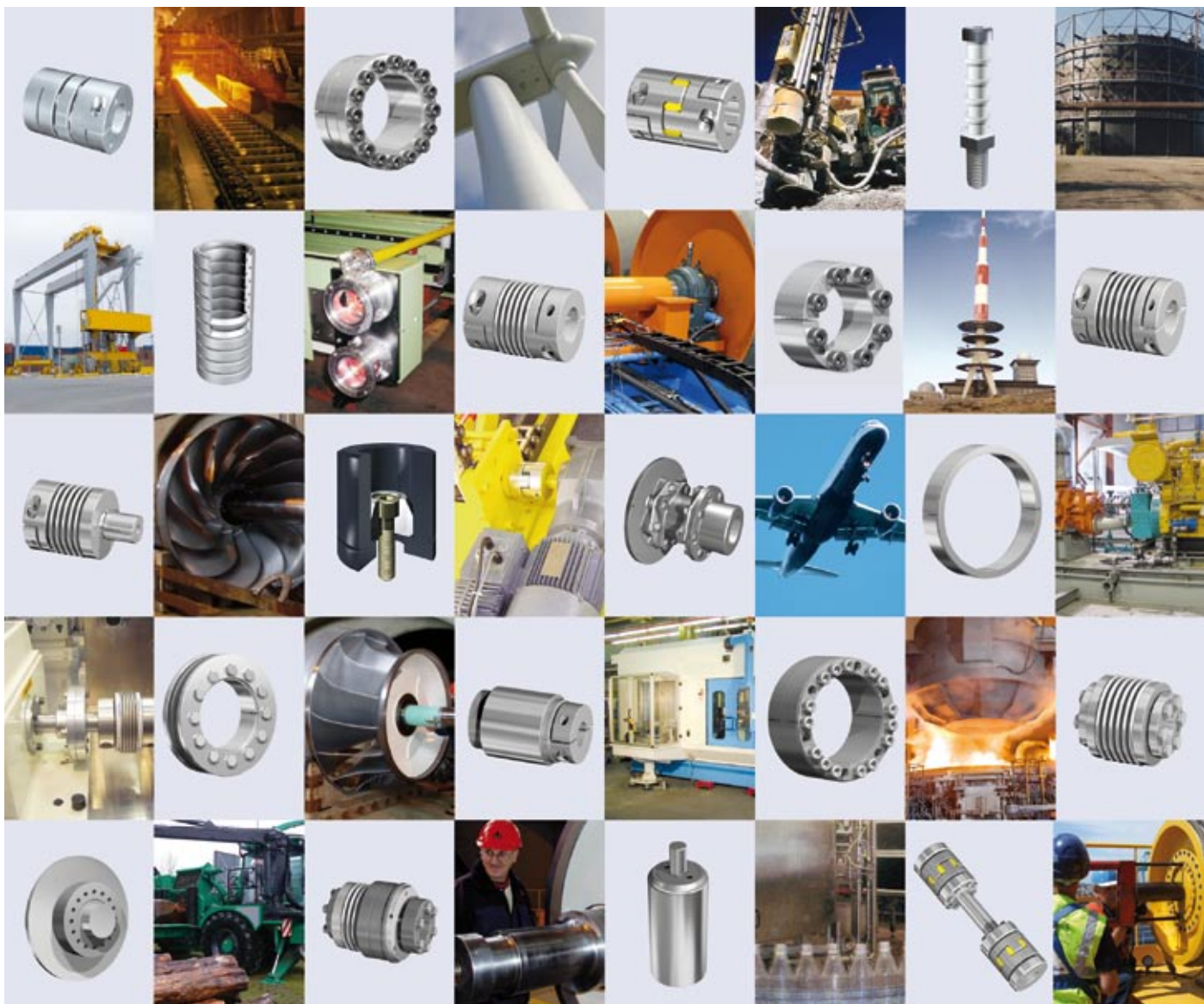
T_A = maximum tightened torque for the screws considered in order to determine the values T, F_{ax}, p_W and p_N

D_N = minimum required outside hub diameter

$R_{p0,2}$ = minimum required yield point of hub material

T_{max} = maximum theoretical transmissible torque

B = minimum hub width (calculation formula at
www.ringfeder.com)



Weitere technische Hinweise befinden sich im jeweiligen Katalog.

Alle technischen Daten und Hinweise sind unverbindlich. Rechtsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. Der Anwender ist grundsätzlich verpflichtet zu prüfen, ob die dargestellten Produkte seinen Anforderungen genügen. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns jederzeit vor. Mit Erscheinen dieses Kataloges werden alle älteren Prospekte und Fragebögen zu den gezeigten Produkten ungültig.

Check out the respective catalogue for further technical details.

All technical details and information is non-binding and cannot be used as a basis for legal claims. The user is obligated to determine whether the represented products meet his requirements. We reserve the right at all times to carry out modifications in the interests of technical progress. Upon the issue of this catalogue all previous brochures and questionnaires on the products displayed are no longer valid.

RINGFEDER POWER TRANSMISSION GMBH · Oberschlesienstr. 15, D-47807 Krefeld, Germany · Phone: +49 (0) 2151 835-232
Fax: +49 (0) 2151 835-19232 · E-mail: sales.international@ringfeder.com

GERWAH GmbH · Lützeltaler Str. 5a, D-63868 Großwallstadt, Germany · Phone: +49 (0) 6022 2204-0 · Fax: +49 (0) 6022 2204-11
E-mail: sales.international@gerwah.com

RINGFEDER POWER TRANSMISSION INDIA PRIVATE LIMITED · Plot No. 4, Door No. 220, Mount Poonamallee High Road, Kattupakkam, Chennai – 600 056, India · Phone: +91 44 26496-411 · Fax: +91 44 26496-422 · E-mail: sales.india@ringfeder.com
E-mail: sales.india@gerwah.com

RINGFEDER Corporation · 165 Carver Avenue, P.O. Box 691 Westwood, NJ 07675, USA · Toll Free: +1 888 746-4333
Phone: +1 201 666 3320 · Fax: +1 201 664 6053 · E-mail: sales.usa@ringfeder.com · E-mail: sales.usa@gerwah.com